

AD-S

Hydraulic Press Brakes

Series



- Perfect Precision
- Deep And Fast Bending
- Efficient
- Winning
- Elegant Design



Durma는 거의 70년의 경험을 가진 판금 제조를 위한 총 공급업체로서 문제점을 이해하고 인식하고 있습니다,

우리는 최신 기술을 연구하고 구현하면서 제품과 프로세스를 지속적으로 개선함으로써 고객의 더욱 높은 요구를 충족시키기 위해 노력합니다.

총 150,000m² 규모의 3개 생산 공장에서 당사는 1,000명의 직원을 전담하여 시장에서 최고의 가격 대비 성능 비율로 고품질 제조 솔루션을 제공합니다.



PRODUCTION IS
MORE EFFECTIVE NOW

당사의 연구 개발 센터에서 개발된 혁신부터 전 세계 유통업체가 제공하는 기술 지원에 이르기까지 우리 모두에게는 하나의 공통된 임무가 있습니다. 바로 여러분이 선호하는 파트너가 되는 것입니다.

Durmazlar는 Durma 브랜드로 세계 시장에 기계를 제공합니다.



1

첨단기술, 현대화된
생산라인



2

최고 품질의 부품



3

R&D센터에서 설계된 고
품질 장비

AD-S

경쟁력과 성능을 느껴보십시오

Durma의 장비는 월등한 경험과 최신 기술로 제작되고 특별하게 설계되었을 뿐만 아니라 빠르고 신뢰할 수 있는 부품과 조합된 업계 최고의 저렴한 프레스 브레이크입니다.

견고한 장비 구조, 강력한 백 게이지 및 높은 성능의 부품을 통해 긴 제품 수명과 정밀한 응용이 보장됩니다. 그러므로 Durma 프레스 브레이크를 사용하면 항상 원드하 결과를 얻을 수 있습니다.



빠르고 생산적이며 완벽한 절곡

- 빠른속도에서 정밀한 절곡 가능
- 최소화된 금형 교체 및 조정 시간
- 극대화된 속도 및 안전성



Production is *More Effective Now.*

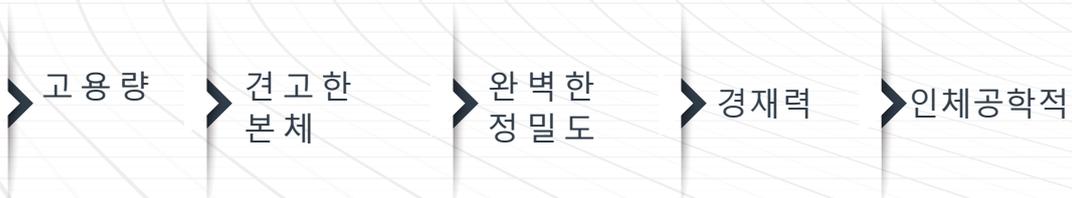
AD-S Series Hydraulic Press Brake



완벽하고 빠른 절곡

정밀성을 위한 완벽한 부품

사용이 편리한 제어 장치, 견고한 본체 프레임, 완벽한 설계, 낮은 운영비용, 차별화된 금형 사용 옵션 및 최고의 안전 기준으로 DURMA 프레스 브레이크는 업계를 선도하는 제품입니다.



DURMA 프레스 브레이크를 선택해야 하는 이유

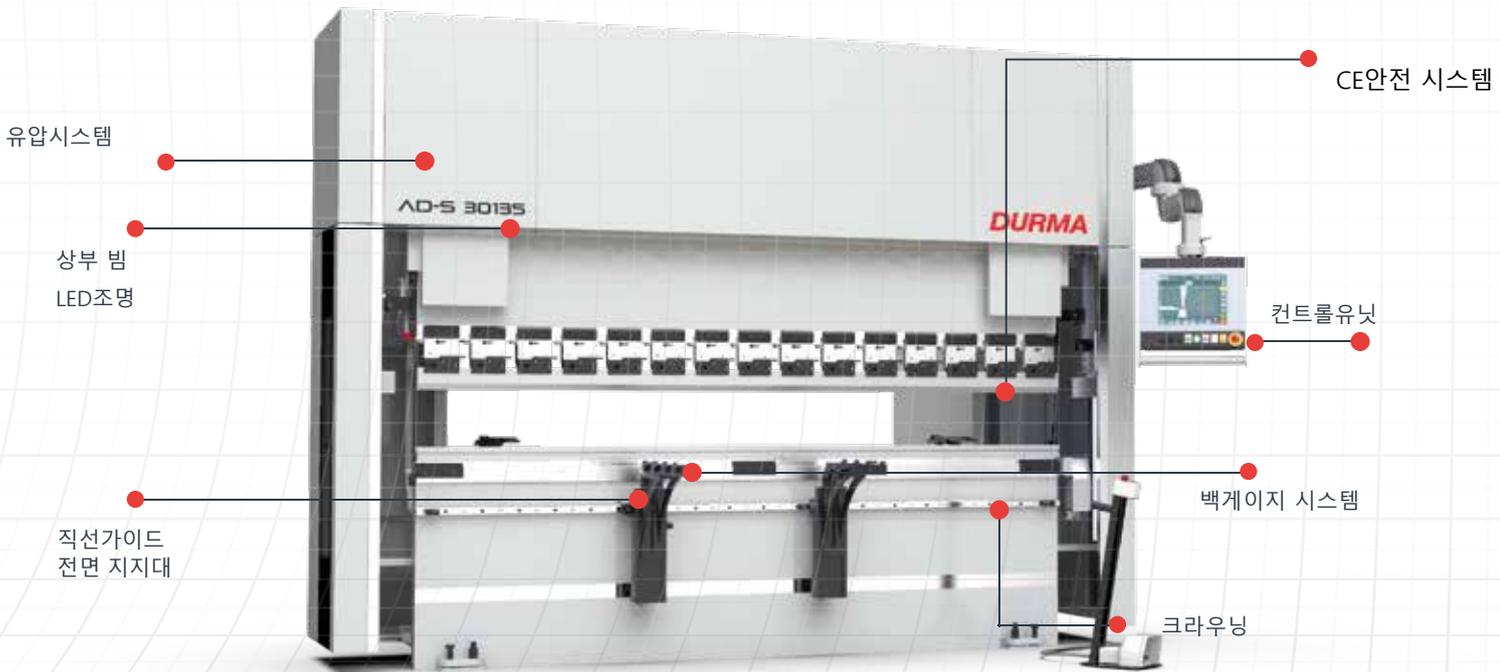
- 빠르고 향상된 절곡
- 강력하고 견고한 구조
- 높은 반복 정밀도
- 최신 기술
- 낮은 수리 비용
- 신뢰성



신속성, 효율성 현대화

AD-S 시리즈 프레스 브레이크는 첨단 기술로 설계되어 정밀한 제품품 절곡의 효율성을 향상합니다. 입증된 품질의 부품이 사용됩니다.

본체의 응력이 완화되어 기계 수명이 증가하고 정밀한 절곡이 가능합니다.



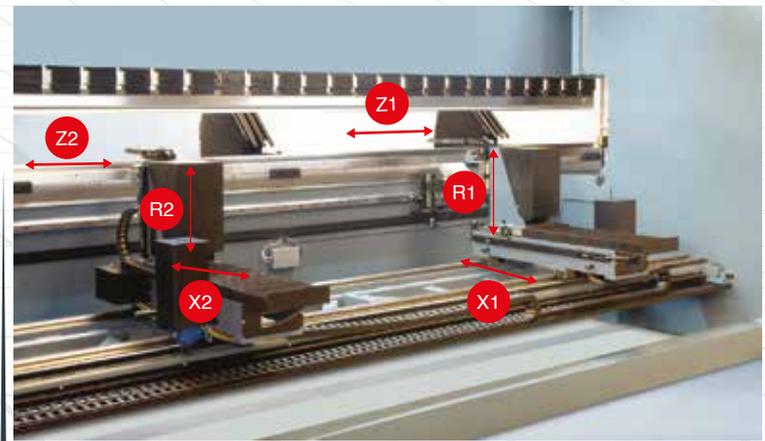
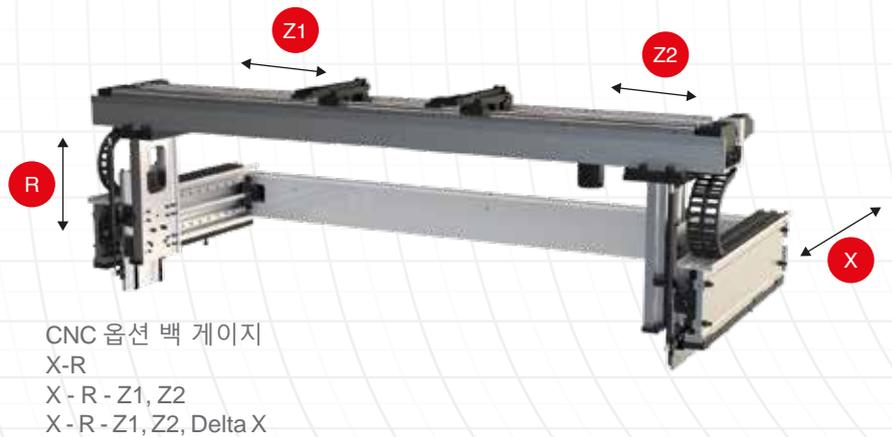
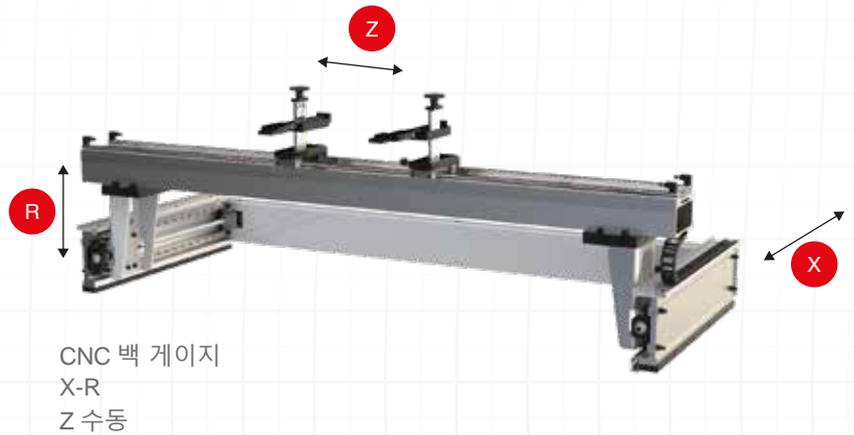
일반 사양

- 높은 민감도, 응력 완화 구조의 본체
- 수명이 긴 단일 블록 프레임 자동 보정 및 빠른 시작
- DURMA 설계 및 저 작권 보유 가이드 시스템
- 볼스크루 및 직선 가이드가 백 게이지 시스템에 완벽하게 통합
- 정밀 절곡이 가능하고 내구성이 있는 특수 강화된 상부 금형
- 빠른 금형 홀딩 시스템
- 긴 절곡에 정밀한 솔루션
- 매우 정확한 리니어 스케일
- CE 안전 표준
- 전 세계적으로 인정 받는 최고 품질의 유압 및 전기 부품

강력한 백 게이지 시스템

- 정밀성
- 신뢰성
- 견고함

- 빠르고 높은 정확도 안
- 전한 이동
- 충돌에 견고함
- 유지보수 필요 없음 모든 위
- 치에서 조정 가능



CNC 옵션 백 게이지
X1 - X2, R1 - R2, Z1 - Z2

DURMA
백 게이지를
선택 해야
하는 이유?

가장 중요한 기능은 백게이지의 안정성
및 디자인이고 이를 통해 우수하고 정확
한 제품을 생산할 수 있습니다.

고속 볼스크류 백게이지 시스템 이동은
직선 가이드가 지원되며, 이를 통해 백게
이지의 수명이 길어지고 충돌에 대한 정
밀도와 강성이 향상됩니다.

최고의 안정성을 달성하기 위한 계단
모양의 특수 설계 핑거블록은 모든 종
류의 절곡 솔루션에서 활용될 수 있습
니다.

AD-S

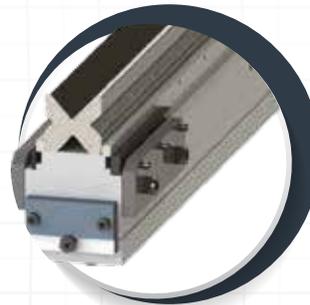
금형 홀더 및 금형

고품질 유럽산 클램핑 시스템이 사용되어 절곡 성능이 향상되고 사용이 편리합니다. 좁은 테이블은 유럽 스타일 금형 홀더 및 Z 벤딩을 위해 설계되었습니다.

DURMA는 다양한 금형 옵션이 제공되는 솔루션입니다.



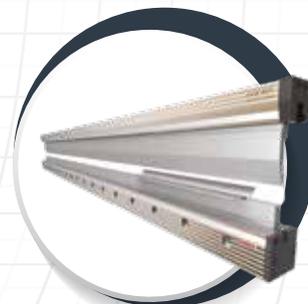
유럽형
클램핑 시스템



유럽형
하부 금형(4V 다이)



퀵 릴리즈 클램핑



Durma
유압 클램핑



DURMA
상부 금형

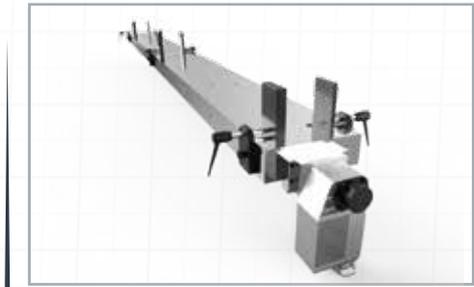


DURMA
멀티V 하부 금형

최고 품질 장비를 통한 안전하고 정확한 절곡

■ 크라우닝 시스템

수동 또는 CNC 제어 전동 크라우닝 시스템은 절곡을 단순화하고 각 절곡 위치의 직선 절곡이 가능합니다.



CNC 크라우닝 시스템

■ 직선 가이드 전면 지지대

기울임 방지 장치가 장착된 견고한 지지대가 직선 가이드 레일 시스템에 장착되어 있습니다. 부품의 절곡 길이의 필요에 따라 측면을 조정할 수 있습니다. 또한, 빠르고 편리하며 소형 또는 대형 부품의 정확판 피드를 위해 측면 게이지도 장착되어 있습니다.



직선 가이드 전면 지지대

■ CE 안전 시스템

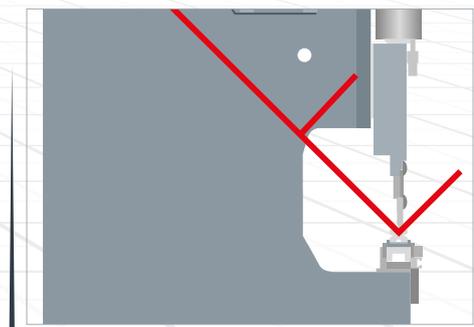
당사의 장비는 CE 표준을 준수하여 설계되어 유압식, 전기식, 적절한 높이의 커버 및 레이저 방호센서로 작업자를 보호합니다. CE 안전 인증된 광전자식 방호센서가 제공됩니다.



CE 광학 안전 장치

■ 안정적인 상부 빔 이동

긴 평면형 가이드 표면을 사용함으로써 지점 가이드의 모든 단점이 제거된 100% 자유 절곡 공간 : 프레임 사이의 절곡을 제거하는 가이드 시스템이 프레임 외부로 이동되었습니다.



90도 절곡

이제 절곡이 더 쉬워집니다

SKY 22 (Optional)



- 21.5인치 TFT 컬러 터치 스크린(USB 포트 및 백업 포함)
- 자동 밴딩 순서
- 전기 서보 시스템의 완벽한 제어
- 사용자 밴딩 보관
- 2D/3D 컬러 그래픽 디스플레이 및 멀티 시뮬레이션
- 윈도우 10 운영 체제
- 펄름 소프트웨어의 D-밴드
- 탠덤 애플리케이션
- 네트워크 인터페이스
- X1-X2-R1-R2-Z1-Z2 and AP3-AP4 part support system
- DURMA 레이저 각도 측정 시스템 호환
- 2D / 3D 부품 & 툴 가져오기
- 로봇 통합 호환

DT 15 (Standard)



- 인체공학적 패널 설계
- 15인치 컬러 터치스크린
- 터치 스크린의 수동 fi 조정
- 진단 모드
- 쉬운 프로그래밍 모드
- 자동 밴드 정렬
- 다국어 옵션
- 툴 프로그래밍 및 라이브러리
- D-Bend of line 소프트웨어
- 탠덤 호환
- 인터넷 서비스 시설

DA-66T



- 2D 그래픽 터치 스크린 프로그래밍 모드
- 시뮬레이션 및 프로덕션 분야의 3D 시각화
- 17인치 고해상도 컬러 TFT
- 전체 윈도우즈 애플리케이션 제품군
- Delem modusy 호환성
- USB, 주변 인터페이스
- 컨트롤러 멀티태스킹 환경 내 사용자별 애플리케이션 지원
- 센서 밴딩 및 보정 인터페이스
- 프로파일 - TL- 소프트웨어

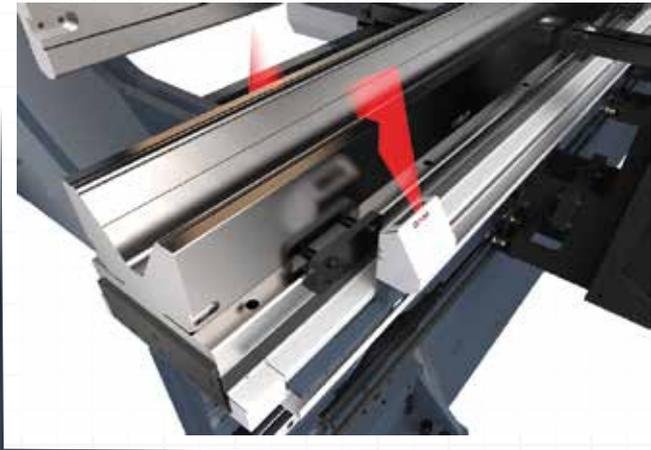
DA-69S (Optional)



- 24" TFT 화면, 1920 x 3080 픽셀, 32비트 색상,
- 실시간 리눅스 임베디드 OS
- 풀 터치 스크린 컨트롤
- 저장 용량 2GB
- 네트워크 연결
- Delem modus 호환
- 탠덤 작동
- 2D/3D 실규모 제품 프로그래밍 및 시각적 비전
- 자동 굽힘 계산 2D/ 3D
- DXF 부품 및 툴 가져오기 지원

Production is *More Effective Now.*

■ DURMA 레이저 각도 측정 시스템



■ AP3 - AP4 자동 시트 팔로워 시스템

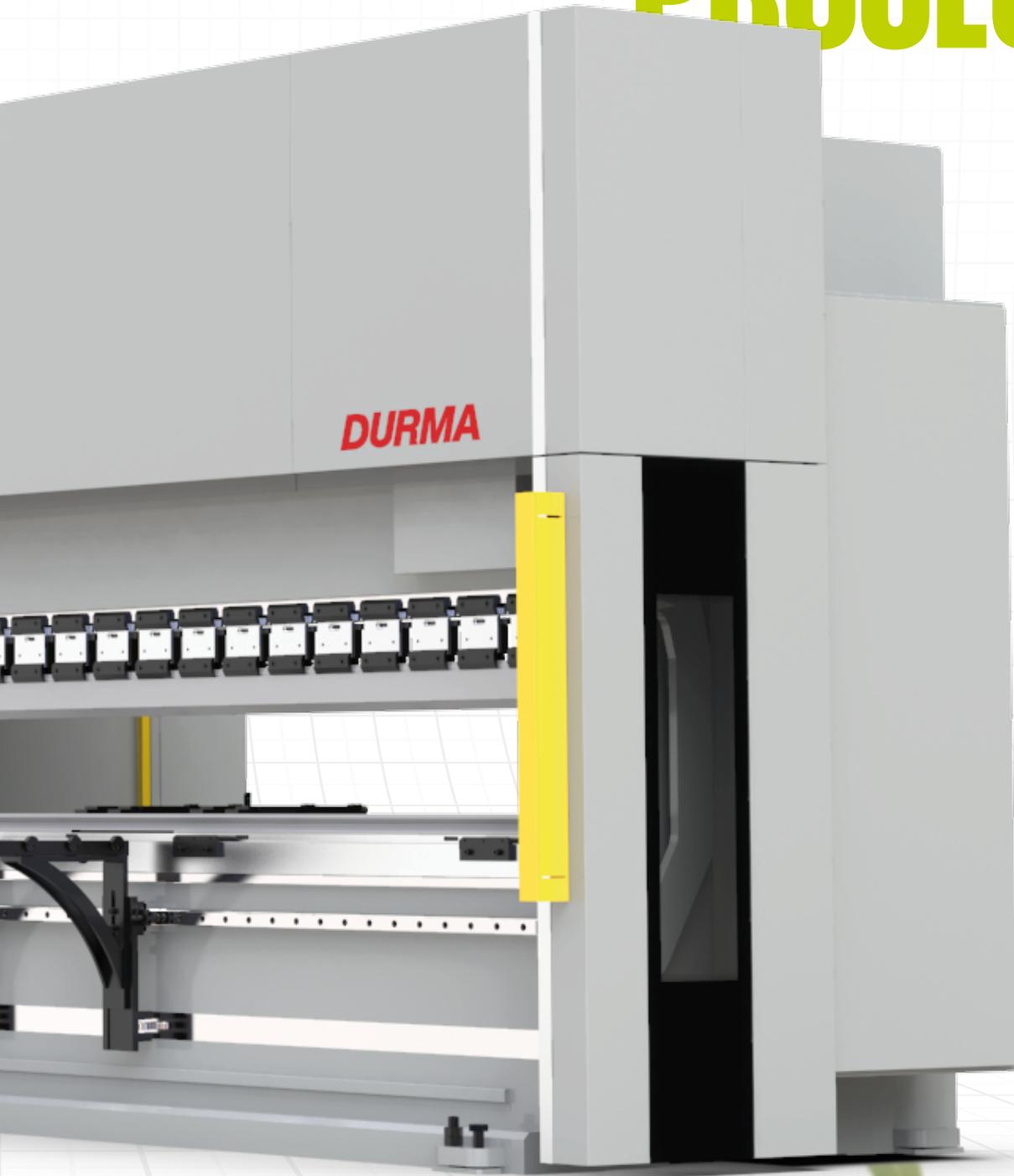


■ 로봇 솔루션





SPECIAL PROJECTS

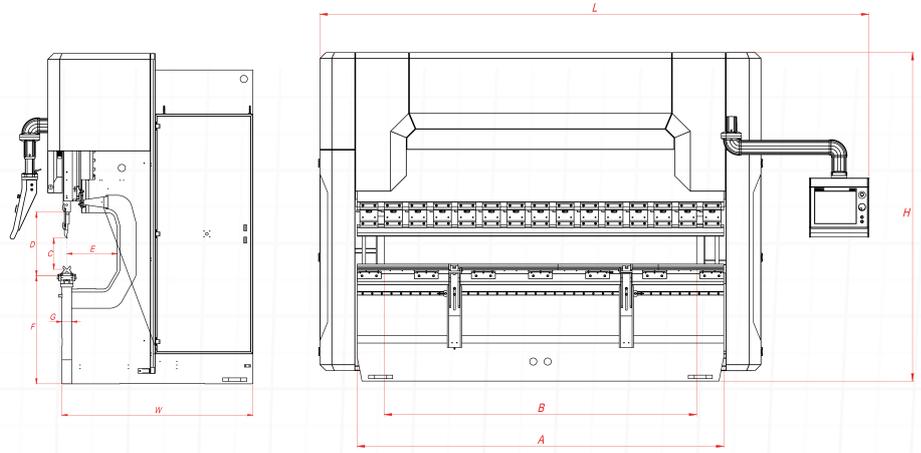


AD-S

AD-S SERIES TECHNICAL DETAILS

| AD-S Series | 철근톤수 | 절곡 치수 | 열 사이 거리 | 스트로크 | 데이 라이트 | 스포트 깊이 | 테이블 높이 | 테이블 너비 | Working Speed | | Y 축 정밀도 | X 축 이동 속도 | |
|-------------|------|-------|---------|------|--------|--------|--------|---------|---------------|---------|---------|-----------|--------|
| | | | | | | | | | Y 하강 속도 | Y 절곡 속도 | | | |
| | | | | | | | | | mm/sec | mm/sec | | | |
| | Ton | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm/sec | mm/sec | mm/sec | mm | mm/sec |
| | | A | B | C | D | E | F | G | | | | | |
| AD-S 1260 | 60 | 1250 | 1050 | 160 | 400 | 350 | 900 | 104 | 200 | 10 | 110 | 0,01 | 500 |
| AD-S 2060 | 60 | 2050 | 1700 | 265 | 530 | 450 | 900 | 104 | 200 | 10 | 110 | 0,01 | 500 |
| AD-S 25100 | 100 | 2550 | 2200 | 265 | 530 | 450 | 900 | 104 | 180 | 10 | 120 | 0,01 | 500 |
| AD-S 30100 | 100 | 3050 | 2600 | 265 | 530 | 450 | 900 | 104/180 | 180 | 10 | 120 | 0,01 | 500 |
| AD-S 30135 | 135 | 3050 | 2600 | 265 | 530 | 450 | 900 | 104/180 | 160 | 10 | 120 | 0,01 | 500 |
| AD-S 30175 | 175 | 3050 | 2600 | 265 | 530 | 450 | 900 | 104/240 | 160 | 10 | 100 | 0,01 | 500 |
| AD-S 30220 | 220 | 3050 | 2600 | 265 | 530 | 450 | 900 | 104/240 | 140 | 10 | 140 | 0,01 | 500 |
| AD-S 30320 | 320 | 3050 | 2600 | 365 | 630 | 450 | 900 | 154/300 | 160 | 10 | 140 | 0,01 | 500 |
| AD-S 37175 | 175 | 3700 | 3100 | 265 | 530 | 450 | 900 | 104/240 | 140 | 10 | 100 | 0,01 | 500 |
| AD-S 37220 | 220 | 3700 | 3100 | 265 | 530 | 450 | 900 | 104/240 | 160 | 10 | 120 | 0,01 | 500 |
| AD-S 40175 | 175 | 4050 | 3600 | 265 | 530 | 450 | 900 | 104/240 | 160 | 10 | 140 | 0,01 | 500 |
| AD-S 40220 | 220 | 4050 | 3600 | 265 | 530 | 450 | 900 | 104/240 | 160 | 10 | 140 | 0,01 | 500 |
| AD-S 40320 | 320 | 4050 | 3600 | 365 | 630 | 450 | 900 | 154/300 | 160 | 10 | 140 | 0,01 | 500 |
| AD-S 40400 | 400 | 4050 | 3400 | 365 | 630 | 510 | 1050 | 154/300 | 140 | 8 | 120 | 0,01 | 350 |
| AD-S 60220 | 220 | 6050 | 5100 | 265 | 530 | 450 | 1050 | 154/300 | 140 | 10 | 120 | 0,01 | 350 |
| AD-S 60400 | 400 | 6050 | 5100 | 365 | 630 | 510 | 1220 | 154/300 | 120 | 8 | 100 | 0,01 | 350 |

Production is *More Effective Now.*

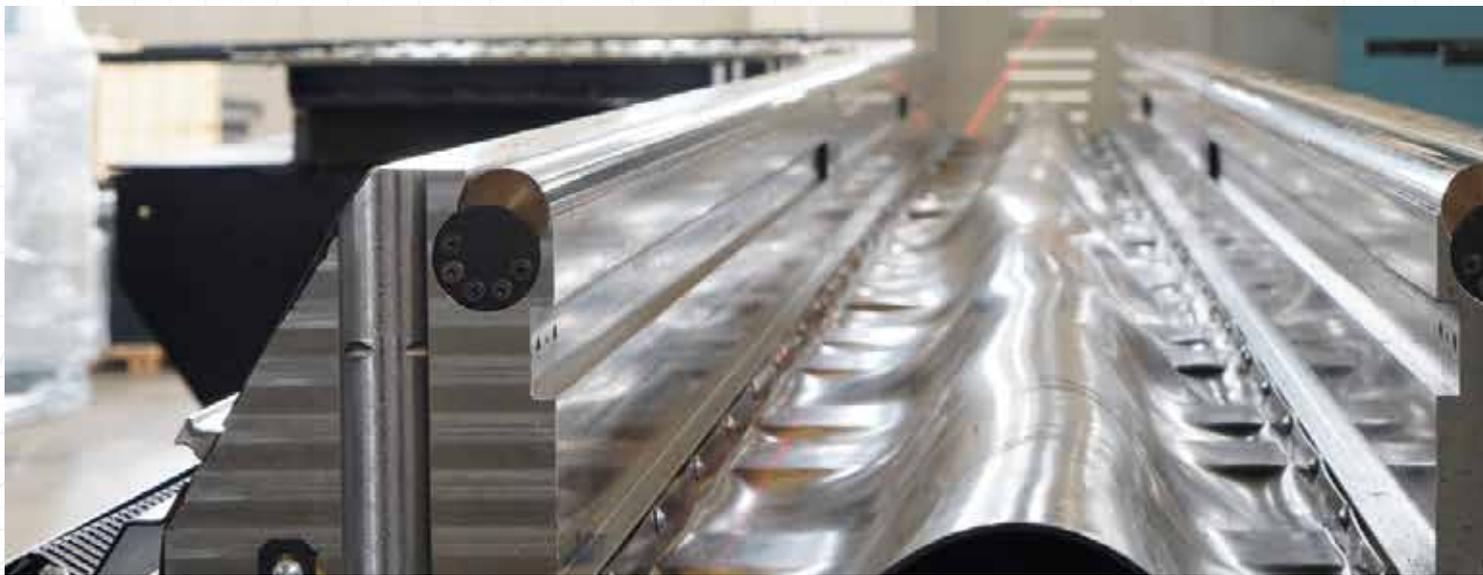


| X 축 정밀도 | X Axis Distance | | | R 축 이동 속도 | R 축 작업 거리 | R 축 정밀도 | Z 축 이동 속도 | Z 축 작업 거리 | 모터 파워 | 오일 탱크 용량 | 길이 | 너비 | 높이 | 중량 |
|---------|-----------------|-----|------|-----------|-----------|---------|-----------|-----------|-------|----------|------|------|------|-------|
| | 650 | 750 | 1000 | | | | | | | | | | | |
| mm | mm | mm | mm | mm/sec | mm | mm | mm/sec | mm | kW | lt | mm | mm | mm | kg |
| 0,05 | S | - | O | 350 | 250 | 0,1 | 1000 | 490 | 7,5 | 100 | 2300 | 1550 | 2350 | 4700 |
| 0,05 | S | - | O | 350 | 250 | 0,1 | 1000 | 1100 | 7,5 | 100 | 3200 | 1550 | 2850 | 5600 |
| 0,05 | S | - | O | 350 | 250 | 0,1 | 1000 | 1580 | 11 | 100 | 3800 | 1670 | 2850 | 7800 |
| 0,05 | S | - | O | 350 | 250 | 0,1 | 1000 | 1990 | 11 | 100 | 4200 | 1670 | 2850 | 8500 |
| 0,05 | S | - | O | 350 | 250 | 0,1 | 1000 | 1990 | 15 | 150 | 4200 | 1680 | 2850 | 9580 |
| 0,05 | S | - | O | 350 | 250 | 0,1 | 1000 | 1990 | 18,5 | 250 | 4250 | 1700 | 2850 | 10900 |
| 0,05 | S | - | O | 350 | 250 | 0,1 | 1000 | 1990 | 22 | 250 | 4250 | 1770 | 3000 | 12600 |
| 0,05 | S | - | O | 350 | 250 | 0,1 | 1000 | 1990 | 37 | 250 | 4300 | 1820 | 3330 | 17100 |
| 0,05 | S | - | O | 350 | 250 | 0,1 | 1000 | 2375 | 18,5 | 250 | 4950 | 1700 | 3000 | 11750 |
| 0,05 | S | - | O | 350 | 250 | 0,1 | 1000 | 2375 | 22 | 250 | 4950 | 1770 | 3000 | 14440 |
| 0,05 | S | - | O | 350 | 250 | 0,1 | 1000 | 2910 | 18,5 | 250 | 5250 | 1700 | 2850 | 12780 |
| 0,05 | S | - | O | 350 | 250 | 0,1 | 1000 | 2910 | 22 | 250 | 5250 | 1770 | 3000 | 14750 |
| 0,05 | S | - | O | 350 | 250 | 0,1 | 1000 | 2910 | 37 | 250 | 5300 | 1910 | 3330 | 20000 |
| 0,05 | - | S | O | 300 | 250 | 0,1 | 1000 | 2670 | 37 | 500 | 5750 | 2110 | 3640 | 27760 |
| 0,05 | - | S | O | 300 | 250 | 0,1 | 1000 | 4400 | 22 | 250 | 7500 | 1770 | 3350 | 20800 |
| 0,05 | - | S | O | 300 | 250 | 0,1 | 1000 | 4400 | 37 | 500 | 7500 | 2110 | 3810 | 34600 |

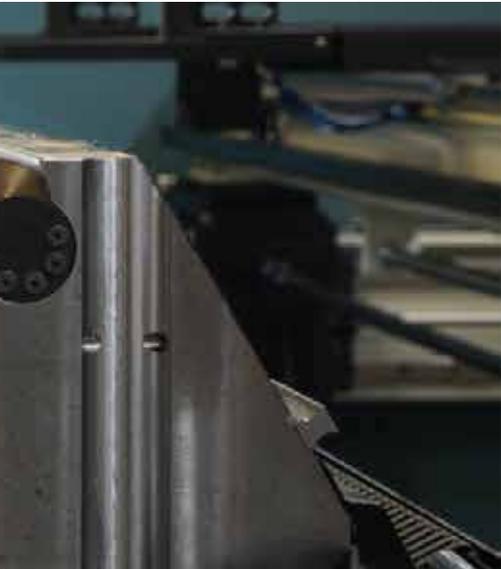
S : Standard

O : Optional

AD-S



*Production is **More Effective Now.***



표준 및 옵션 장비

Standard Equipment

Y1, Y2, X - 3축 컨트롤 유닛 - DT 15
매뉴얼 F. AKAS FPBS 안전시스템
서보 모터 백 게이지 & 선형 가이드 & 볼스크류 시스템(X)
수동 크라우닝 시스템
유럽식 클램핑 시스템
슬라이딩 프론트 암
세계 표준 특수 설계 유압 블록 및 밸브
세계 표준 전기 장비

Optional Equipment

컨트롤 유닛 - DA 66T - 69S - Sky 22
전동화 F. AKAS - 3P FPSC (Safety PLC)
F.AKAS LC-5 보안시스템
매뉴얼 F. AKAS FPSC 보안시스템
CEF.AKAS BVLТ 라이트 배리어 및 안전 케이지(탠덤 프레스 브레이크용)
델타 X 축 125 스트로크
X축 = 1000mm - 광 차단막 후면 보호
AP3-AP4 시트 팔로워 자동 시스템 - 동력 상승 조정
(220톤 이상의 동력 고도 조정이 있습니다.)
DAM(더마 레이저 각도 측정)
DBEND 3D 벤딩 시뮬레이션 프로그램
퀵 릴리즈 클램핑 시스템
유압 및 공압 공구 클램핑 시스템
시트팔로워 거치공간
중앙 윤활 시스템 수동/자동
오일 쿨러 / 오일 히터
추가 백 게이지 핑거 및 슬라이딩 프론트 서포트 암
해외배송을 위한 특수포장

Production is **More Effective Now.**

신속한 서비스 및 예비 부품

DURMA는 공인 인력 및 재고 예비 부품으로 최상의 서비스 및 예비 부품을 제공합니다. 당사의 숙련된 전문 서비스 인력은 항상 서비스를 제공할 준비가 되어 있습니다. 전문 교육 및 풍부한 활용 과정을 통해 당사 장비의 활용도를 높일 수 있습니다.



Product Groups

DURMA



Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. has right to change catalogue values and machine technical details without notice.

-  Durma International
-  durmainternational
-  durmaint
-  durmamachines
-  Durmazlar



EN 2024/08/V03



Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa /
Türkiye
P: +90 224 219 18 00
F: +90 224 242 75 80
info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr