

AD-ES

Electrical Press Brakes

Series



Perfect Precision

High Capacity

Low Energy Consumption

Elegant Design



Durma는 거의 70년의 경험을 가진 판금 제조를 위한 총 공급업체로서 문제점을 이해하고 인식하고 있습니다,

우리는 최신 기술을 연구하고 구현하면서 제품과 프로세스를 지속적으로 개선함으로써 고객의 더욱 높은 요구를 충족시키기 위해 노력합니다.

총 150,000m² 규모의 3개 생산 공장에서 당사는 1,000명의 직원을 전담하여 시장에서 최고의 가격 대비 성능 비율로 고품질 제조 솔루션을 제공합니다.



PRODUCTION IS
MORE EFFECTIVE NOW

당사의 연구 개발 센터에서 개발된 혁신부터 전 세계 유통업체가 제공하는 기술 지원에 이르기까지 우리 모두에게는 하나의 공통된 임무가 있습니다. 바로 여러분이 선호하는 파트너가 되는 것입니다.

Durmazlar는 Durma 브랜드로 세계 시장에 기계를 제공합니다.



1

첨단기술, 현대화된
생산라인



2

최고 품질의 부품



3

R&D센터에서 설계된 고
품질 장비

AD-ES

AD-ES Series Electrical Press Brake Environment Friendly

DURMA AD-ES CNC PRESS BRAKE는 1250mm테이블 폭에서 2500mm테이블 폭까지 생산 가능합니다. 고객의 요구에 따라 다양한 크기도 적용이 가능합니다.

용접은 기계 본체와 상부 테이블에서 실행되며 응력 제거 및 적합한 가공 기술을 통해 모든 폐기물을 방지합니다. 이중 도르래 장치, 정밀 볼 스크류 및 너트 연결 부, 고 토크 저항 베어링 실린더는 높은 정밀도의 벤딩 결과를 제공합니다.



ENVIRONMENT FRIENDLY LOW COST HIGH GAIN

- 정확한 절곡 값
- 틀 변경 및 조정 시간 최소화
- 최대화된 속도와 안전성

가변 속도 펌프 구동을 통한 에너지 효율적인 유압 장치

에너지 소비는 플랜트 및 기계의 총 소유 비용에 상당한 영향을 미칩니다:

표준 기계를 사용하더라도 에너지 소비는 총 비용의 30%를 차지하며, 특히 에너지 집약적인 애플리케이션의 경우 이 비중이 현저히 높습니다.

High Capacity > Robust Body > Perfect Precision > Winning > Ergonomic

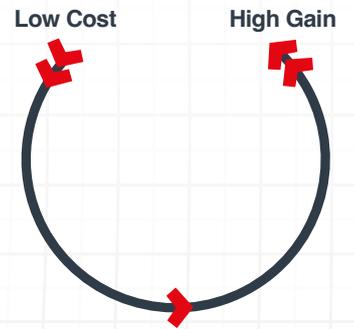
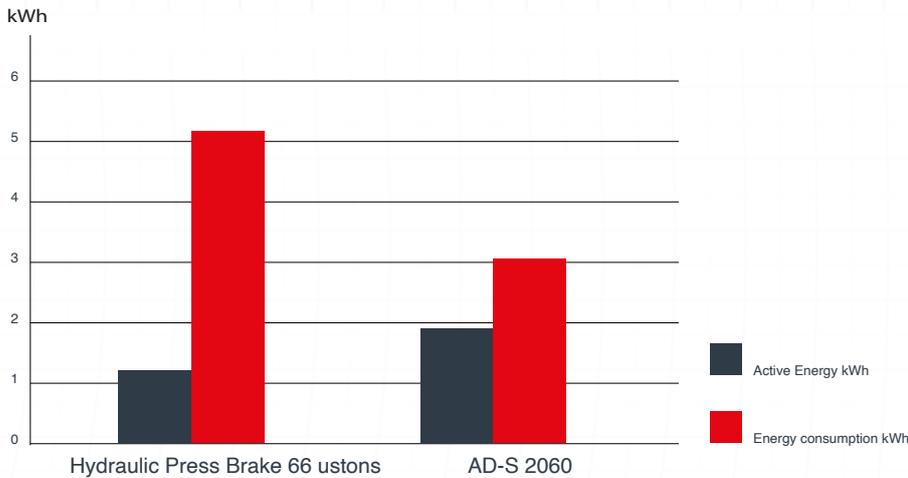
Advantages

- 높은 에너지 절감
- 운영 비용 감소
- 냉각 비용 감소
- 운영 신뢰성 향상
- 높은 가용성
- 낮은 투자 비용
- 시스템 안정성
- 미래 지향형 기술
- 월등한 소음 감소
- 측정 필요성 감소
- 컨트롤 기능의 편리한 통합
- 저렴한 유지보수 비용
- EU 지침 준수

Low Power Consumption

AD-ES

프레스 브레이크의 에너지 소비량 비교



주요 부품

서보 모터
알루미늄 폴리
트리거 벨트
볼 스크루 와 너트
기계 롤러 베어링
소프트웨어

물리적 특성

위치제어
압력/로드 압력 제어

생산성

작업시 에너지 소비량이 40%
감소하는 동시에 생산성이 17% 향상

기술 데이터	AD-ES 2040	AD-S 2060
모터 동력	7.2 kW	7.5 kW
전력 소비량	3.1 kWh	5.2 kWh
오일 용량	-	100 lt
접근 속도	115	200
벤딩 속도	10-20	10
회전 속도	115	110

Production is *More Effective Now.*

빠른 생산 효율성 증대

AD-ES 시리즈는 속도, 효율성, 품질 및 낮은 전력 소비량으로 높은 에너지 절감 효과를 제공합니다.



- 에너지 절감
- 각도의 정확성
- 입증된 경제성
- 고속 및 반복 정밀도



AD-ES

FAST, EFFICIENT, MODERN

AD-ES 시리즈 프레스 브레이크, 정밀한 부품 벤딩의 효율성을 높이기 위해 높은 기술로 설계되었습니다. 입증된 품질의 부품사용. 긴 수명과 정밀한 벤딩을 위해 신체에 가해지는 스트레스를 완화합니다.

CE 인증 안전한 본체

이동성이 높은 컨트롤 암

AD-ES 1240

DURMA

Delem DA66T
컨트롤 유닛

견고한 본체

General Specifications

- 정밀한 벨트 풀리 시스템
- EURO/Wila 유형 도구의 상부 테이블
- 내구성이 있으며 수명이 길고, 견고한 본체와 뛰어난 성능
- 안전한 작업환경의 전기 패널
- 고속, 고정밀을 가능케 하는 서보 모터
- 탁월한 출력과 모션 전송이 가능한 볼 스크루와 너트 연결부
- 일본 야스카와 모터 및 단단한 알루미늄 차체를 이용한 후방 지지 시스템
- 이동성이 높고 알루미늄 miter 를 사용하는 AP1-AP2 시스템
- CE 안전표준

Production is *More Effective Now.*

STRONG BACK GAUGE SYSTEM

■ 정밀성

■ 안정성

■ 견고함

- 빠르고 높은 정확도
- 안전한 이동
- 수명이 긴 리니어 모션 요소
- 유지보수 불필요
- 간편한 사용



X 650 X R (AL) Back Gauge



X 650 X R Z1 Z2 (AL) Back Gauge

볼 스크류로 움직이는 고속 후방 게이지 시스템은 리니어 가이드를 사용하여

DURMA 백게이지를 선택해야 하는 이유?

가장 중요한 기능은 백게이지의 안정성 및 디자인이고 이를 통해 우수하고 정확한 제품을 생산할 수 있습니다.

선형 가이드를 통해 고속 볼스크류 백게이지 시스템 이동이 가능하여 백 게이지의 긴 제품 수명, 향상된 민감도 및 강력한 부식 방지가 달성됩니다.

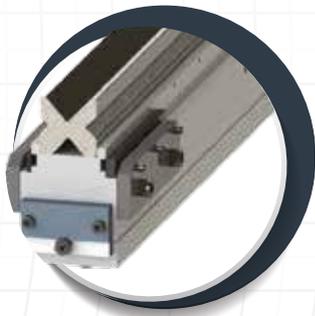
최고의 효율성을 달성하기 위한 계단모양의 특수 설계 핑거 블록은 모든 종류의 벤딩솔루션에서 활용될 수 있습니다

- AD-ES 백게이지 시스템은 높은 수명, 정밀도와 충돌에 강한 강도를 가지고 있습니다. 볼 스크류로 움직이는 고속 백게이지 시스템은 리니어 가이드로도 지원됩니다.

TOOL HOLDERS AND TOOLS

고품질 유럽 클램핑 시스템 및 용이한 사용으로 벤딩 성능이 향상됩니다. 유럽 스타일 홀더 및 z 벤딩을 위해 좁은 테이블 형식으로 설계되었습니다.

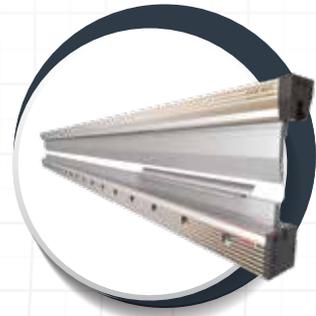
DURMA는 다양한 툴 옵션이 제공되는 솔루션 파트너입니다



유럽 스타일 툴과 홀더(4v 하단 공구)



DURMA 멀티 V다이



DURMA 유압 홀더



유럽형 클램핑 시스템



빠른 클램핑 시스템

SAFE AND ACCURATE BENDS WITH TOP QUALITY EQUIPMENTS

■ Crowning System

CNC제어, 모터 구동 크라우닝 시스템은 각 절곡 위치에 완벽한 절곡을 가능케 합니다.

소재 또는 기타 요소로부터 발생하는 벤딩 차이는 전동 CNC 크라우닝 시스템을 통해 계산되며, 완벽한 결과를 얻을 수 있습니다.



CNC 크라우닝 시스템

■ CE Safety Systems

당사의 장비는 CE 표준을 준수하여 설계되어 유압식, 전기식 커버 및 레이저 조명 커튼으로 작업자를 보호합니다. 또한, 라이트베리어를 통해 장비의 CE 안전성이 제공 됩니다.



CE 레이저 안전 시스템

■ Aluminum Sheet Support System

강력한 전면 지지대는 리니어 슬라이드 및 롤러 시스템을 사용하여 오른쪽이나 왼쪽으로 이동한 후 원하는 위치에 고정할 수 있습니다.

알루미늄 마이터 및 바 지지대를 사용하여 시트 재료를 기계로 쉽게 이동할 수 있습니다.



리니어 슬라이드, 알루미늄 마이터로 된 전면 시트 지지 시스템

NOW BENDING IS MORE EASY

■ Delem - 66T (Standard)



2D 그래픽 터치 스크린 프로그래밍 모드 3D 시각화 시뮬레이션 및 생산
17 " 고해상도 컬러 FTF
전체 Windows 응용 프로그램 제품
Delem modusys 호환성
USB, 주변 기기 인터페이스
컨트롤러 멀티태스킹 환경 내에서의 사용자별 애플리케이션 지원 센서 절곡 및 교정 인터페이스

■ Delem-69S (Optional)



24" TFT 화면, 1920 x 3080 픽셀, 32비트 색상, 실시간 리눅스 임베디드 OS
풀 터치 스크린 컨트롤
저장 용량 4GB
네트워크 연결
Delem modus 호환
탠덤 작동
2D/3D 실규모 제품 프로그래밍 및 시각적 비전
자동 굽힘 계산 2D/3D
DXF 부품 및 툴 가져오기 지원

Production is *More Effective Now.*

■ DURMA Angle Measuring



■ Operator table support system



■ Robotic Solutions



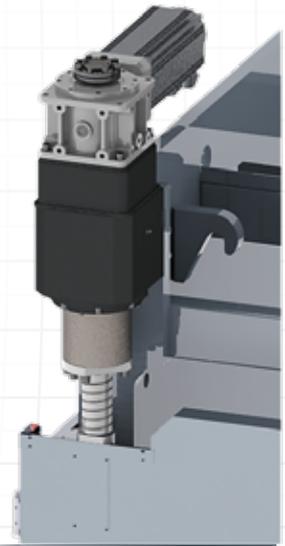
ADVANTAGES COMPARED TO CLASSICAL PRESS BRAKES

Drive System Group Equipment

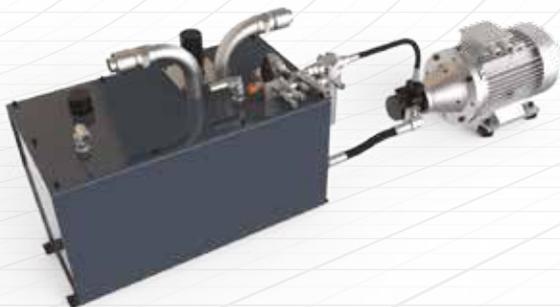
서보 모터
기어박스
기계식 롤러 베어링
볼스크류와 너트

Equipment Advantages

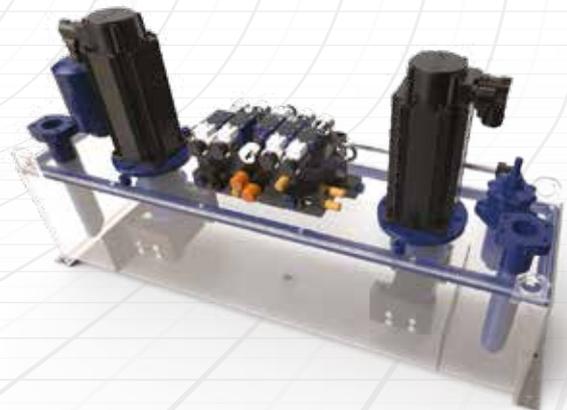
단순한 드라이브 그룹
적은 구성 요소
쉽고 빠른 조립 쉽고 빠르게
유지보수 유압 오일 프리 드라이브 시스템



■ Standard Hydraulic Press Brake

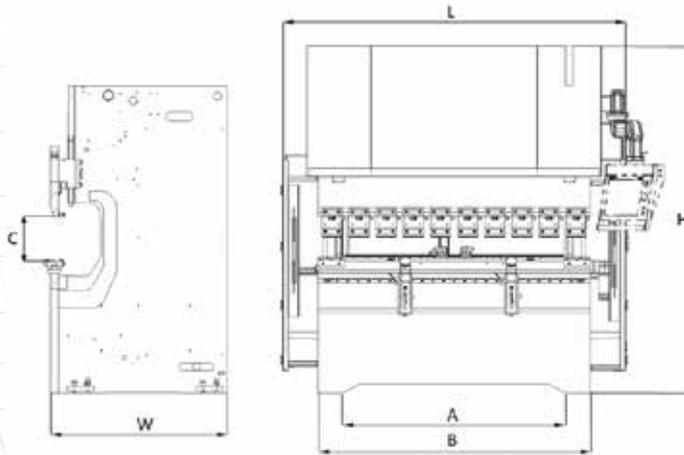


■ Servo Hydraulic Press Brake



AD-ES SERIES TECHNICAL DETAILS

기계유형	캡acity	절구 길이	열 사이 거리	스트로크	레이아웃 (D)	스포트 깊이	작업 폭이 (F)	전속도	절구 속도	복귀 속도	백게이지 X축 길이	백게이지 R축 길이	길이	폭	높이	중량
Unit	Ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sec.	mm/sec.	mm/sec.	mm	mm	mm	mm	mm	kg
AD-ES 1240	40	1250	1050	200	440	250	1000	115	10-20*	115	650	250	2150	1625	2800	3.900
AD-ES 2040	40	2050	1700	200	440	350	1000	115	10-20*	115	650	250	2870	1625	2800	4.400



ROBOTCELL TECHNICAL DETAILS

공기 압력	5 - 7 bar
전압	380 - 480 V
전원 공급 장치	1.5 kW
로봇 최대 들어올리는 힘	12 Kg
R-Cell 길이	1250 mm
R-Cell 폭	1950 mm
R-Cell 높이	2150 mm
R-Cell 중량	1100 kg

PRODUCTION IS MORE EFFECTIVE NOW





STANDARD & OPTIONAL EQUIPMENT

Standard Equipment

제어 장치 - DA-66T 3D 터치스크린

Y1, Y2, X, R(4축) X=650mm (AL - double guide) CE 전동
FISSLER AKAS-3M + FPSC (방호장치 PLC)

DBEND 3D CAD/CAM 프로그램 가져오기 및 시뮬레이션

서보 모터 백게이지 및 리니어 가이드 및 볼스크류 시스템(X-R) CNC 크라우닝

유럽 스타일 톨 홀딩 시스템

슬라이딩 프론트암(T-슬롯 정지 장치 포함)

Optional Equipment

컨트롤 유닛 - DA 69S

X=650mm X,R,Z1,Z2 Delta X축 ± 125 스트로크

전동식 X,R,Z1,Z2 축 백 게이지

Durma 레이저 각도 측정

DBEND 3D 벤딩 시뮬레이션 프로그램

퀵 릴리즈 클램핑 시스템

유압 및 공압 톨 클램핑 시스템

추가 백 게이지 핑거 및 슬라이딩 프론트 서포트 암

해외출하용 특수포장

Production is **More Effective Now.**

신속한 서비스 및 예비 부품

DURMA는 공인 인력 및 재고 예비 부품으로 최상의 서비스 및 예비 부품을 제공합니다. 당사의 숙련된 전문 서비스 인력은 항상 서비스를 제공할 준비가 되어 있습니다. 전문 교육 및 풍부한 활용 과정을 통해 당사 장비의 활용도를 높일 수 있습니다.



Product Groups

DURMA



-  Durma International
-  durmainternational
-  durmaint
-  durmamachines
-  Durmazlar

인천광역시 연수구 송도미래로 30,
송도지식산업센터 스마트밸리 E 1409

DURMA KOREA CO.,LTD
전화 : 032-710-9269
팩스 : 032-720-5569
durmasm@naver.com
www.durma.co.kr



EN 2024/08/V03